

## Основные размеры и параметры неармированных рукавов высокого давления по ГОСТ 25452-90.

Таблица 1.

Внутренний диаметр рукава	Наружный диаметр рукава	Мин радиус изгиба мм	Разрывное давление	Номинальное давление при запасе прочности 3Р	Номинальное давление Мпа при запасе прочности 4Р	Масса погонного метра рукава
мм	мм	мм	не менее Мпа	Мпа	Мпа	кг
4	16,4	90	225	75	56	0,5
6	18,4	105	200	66	50	0,61
8	19,6	115	140	46	35	0,58
8	20,4	115	170	56	42,5	0,7
10	22,4	130	155	51	38	0,81
12	23,6	180	100	33	25	0,75
12	23,6	180	120	40	30	0,75
12	24,4	180	140	46	35	0,9
12	25,4	200	175	58	43,5	1,2
16	27,6	200	90	30	22,5	0,91
16	27,6	200	105	35	26	0,91
16	28,4	200	120	40	30	1,1
16	28,9	200	150	50	37,5	1,28
-20	31,6	240	68	22,5	17	1,08
-20	31,6	240	72	24	18	1,1
-20	31,6	240	84	28	21	1,1
20	32,4	240	100	33	25	1,3
20	32,9	240	129	43	32	1,5
25	38,8	300	84	28	21	1,65
25	39,3	300	110	36,5	27,5	1,9
25	40,1	300	140	46,5	35	2,3
32	46,7	420	87	29	21,5	2,38
38	53,5	500	72	24	18	2,76
38	53,5	500	80	26,5	20	2,76

Рукава, диаметры которых указаны в скобках, изготавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

Предельные температуры рабочих сред для рукавов:

Таблица 2.

Рабочая среда	Температура рабочей среды в градусах Цельсия для климата	
	Умеренного и тропического	Холодного
Бензин	От -40 до +25	От -50 до +25
Керосин, гидравлические и моторные масла на нефтяной основе и их заменители.	От -40 до +100	От -50 до +100
Водомасляная эмульсия	От +5 до +100	От +5 до +100
Вода	От +5 до +93	От +5 до +93

Допускается эксплуатировать рукава в течение 48 часов в условиях холодного климата при температуре окружающего воздуха до минут 60 градусов Цельсия.

Рукава должны быть герметичными при гидравлическом давлении 0,5Р, где Р разрывное давление (см. таблицу 1)

Предельные значения испытательного давления округляют до круглого числа.