

Основные размеры и параметры неармированных рукавов высокого давления по ГОСТ 6286-73.

Таблица 1 тип Z.

Внутренний диаметр (мм.)	Наружный диаметр (мм.)		Минимальный радиус изгиба (мм.)		Масса погонного метра (кг.)	
	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II
5	12,7	15,9	90	90	0,24	0,34
6	15,9	17,5	100	100	0,29	0,4
6,3	15,9	17,5	100	100	0,29	0,4
8	17,5	19,1	115	115	0,32	0,42
10	19,9	21,4	130	130	0,38	0,53
12	23	24,6	180	180	0,5	0,65
12,5	23	25	180	180	0,5	0,65
16	26,2	27,8	205	205	0,62	0,82
19	30,2	31,8	240	240	0,88	1,44
20	31,2	32,8	240	240	1,02	1,48
22	33,3	34,9	280	280	1,18	2,19
25	38,1	39,7	300	300	1,5	2,19
31,5	46	50,5	420	420	1,84	2,82
32	46	50,5	420	420	1,84	2,82
38	52,6	57,2	500	500	2,28	3,51
40	54,6	59,2	500	500	2,28	3,64
50	65,7	68,9	630	630	2,65	3,63
51	66,7	69,8	630	630	2,78	4,53

Таблица 1а типы А, Б, В.

Внутренний диаметр (мм.)	Наружный диаметр (мм.)		Минимальный радиус изгиба (мм.)		Масса погонного метра (кг.)	
	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II
4	14,5	17	50	60	0,4	0,5
6	16,5	19	60	70	0,45	0,6
8	18	21	80	90	0,5	0,7
10	20,5	23	80	110	0,55	0,8
12	22,5	25	100	130	0,65	0,9
16	27,5	29	120	170	0,85	1,1
20	32	34	150	200	1,05	1,35
25	37	39	170	240	1,2	1,5
32	44	46	200	280	1,5	2,2
38	50	52	250	320	1,8	2,5
50	62	64	300	370	2	3,1

Таблица 2. Рабочее давление рукавов типов А, Б, В.

Ду	Рабочее давление (Р), Мпа (кгс/см ²)					
	Тип А		Тип Б		Тип В	
	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II	Тип I	Тип II
4	20,0 (200)	30,0 (200)	25,0 (250)	35,0 (350)	30,0 (300)	41,0 (410)
6	19,0 (190)	28,0 (200)	23,0 (230)	33,0 (330)	27,0 (270)	37,0 (370)
8	16,5 (165)	25,0 (250)	21,0 (210)	32,0 (320)	24,0 (240)	35,0 (350)
10	15,0 (150)	21,5 (215)	18,0 (180)	27,0 (270)	22,0 (220)	31,0 (310)
12	13,5 (135)	21,0 (210)	16,0 (160)	25,0 (250)	20,0 (200)	30,0 (300)
16	10,0 (100)	16,0 (160)	13,0 (130)	20,0 (200)	15,0 (150)	24,0 (240)
20	9,0 (90)	15,0 (150)	12,0 (120)	18,0 (180)	14,0 (140)	22,0 (220)
25	8,0 (80)	12,5 (125)	10,0 (100)	16,0 (160)	12,0 (120)	20,0 (200)
32	6,5 (65)	10,0 (100)	7,5 (75)	13,0 (130)	9,0 (90)	14,0 (140)
38	4,0 (40)	8,0 (80)	5,0 (50)	9,0 (90)	6,0 (60)	10,0 (100)
50	3,0 (30)	4,0 (40)	3,5 (35)	5,0 (50)	4,0 (40)	6,0 (60)

Таблица 2а. Рабочее давление рукавов тип Z.

Ду	Рабочее давление (Р), Мпа (кгс/см ²)	
	Тип Z	
	Тип I	Тип II
5	21,0 (210)	35,0 (350)
6	20,0 (200)	35,0 (350)
6,3	20,0 (200)	35,0 (350)
8	17,5 (175)	30,0 (300)
10	16,0 (160)	28,0 (280)
12	14,0 (140)	25,0 (250)
12,5	14,0 (140)	25,0 (250)
16	10,5 (105)	20,0 (200)
19	9,0 (90)	16,0 (160)
20	9,0 (90)	16,0 (160)
22	8,0 (80)	14,0 (140)
25	7,0 (70)	14,0 (140)
31,5	4,4 (44)	11,0 (110)
32	4,4 (44)	11,0 (110)
38	3,5 (35)	9,0 (90)
40	3,0 (30)	8,0 (80)
50	2,6 (26)	8,0 (80)
51	2,6 (26)	8,0 (80)

Рукава должны быть работоспособны в рабочих средах и при температурах, указанных в табл. 4 и 4а.

Таблица 4.

Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С
Бензин	От -50 до +25.
Керосин	

Дизельное топливо	От -50 до +100.
Масла на нефтяной основе	
Вода	До +100.

Примечание: Применение новых сред, а также введение в среды, указанные в табл. 4, легирующих присадок должно быть согласовано с изготовителем рукавов.

Таблица 4а.

Рабочая среда для рукавов Z	Температура рабочей среды, °С
Гидравлические жидкости	
Минеральные масла	
Растворимые масла	
Эмульсионные масла	От -40 до +100
Масляные и водные эмульсии	
Водный раствор гликоля	
Вода	До 100

Рукава должны быть морозостойкими при температуре:

минус 60°С - в районах с холодным климатом;

минус 50°С - в районах с умеренным климатом.

Рукава должны сохранять герметичность после воздействия указанной температуры.

Маслобензостойкость. Изменение массы наружного и внутреннего слоя рукавов после воздействия стандартного растворителя жидкости Б при 23°С в течение 24 ч не должно превышать 45%, а изменение массы резины внутреннего слоя рукавов после воздействия стандартного масла СЖР-3 при 100°С в течение 72 ч должно быть от -10 до +75%.

Режимы испытания рукавов.

Группа рукавов	Тип рукавов	Внутренний диаметр, мм	Количество пульсаций	Давление испытания	Количество импульсных циклов, не менее
			давления, цикл/мин		
Z	I	До 25	От 30	1,25 Р	150000
		Св. 25	до 75	1 Р	
	II	Все размеры		1,33 Р, но не более 35 МПа, (350 кгс/см ²)	200000
A, Б, В	I, II	До 20		1 Р	100000